

PASLANMAZ METRİK S TİPİ KÖR REDÜKSİYONLAR SS316

DIN 2353 / ISO 8434-1 - 24° ağır S seri düz çap redüksiyonu



İki farklı dış çaptaki metrik hidrolik boruyu düz ekseninde birleştiren ağır S seri redüksiyon rakorudur. Büyük ve küçük tarafta ayrı somun ile kesici yüzük bulunur. 24° konik yatak ve kesici yüzük sistemi, yüksek basınçlı uygulamalara uygun sağlam bir mekanik bağlantı oluşturur.

SS316

DIN 2353 - S SERİ

İKİ FARKLI BORU ÇAPI

ÜRÜN YAPISI



1. Büyük S seri somun
Büyük çaplı boru tarafının sıkma elemanı.
2. Büyük kesici yüzük
Büyük boruya mekanik tutunma sağlar.
3. Redüksiyon gövdesi
Akış geçişini büyük çaptan küçük çapa dönüştürür.
4. Küçük kesici yüzük
Küçük çaplı boru veya uyumlu hortum ucunu sabitler.
5. Küçük S seri somun
Küçük tarafta kontrollü sıkma sağlar.

Önemli ayrım

S serisi, L serisine göre daha kalın cidarlı borular ve daha ağır çalışma koşulları için tasarlanır. Bu ürün eşit çaplı manşon değildir; örneğin 16S-10S ifadesi büyük çap-küçük çap sırasını gösterir. İki taraftaki parçalar kendi boru çaplarıyla eşleşmelidir.

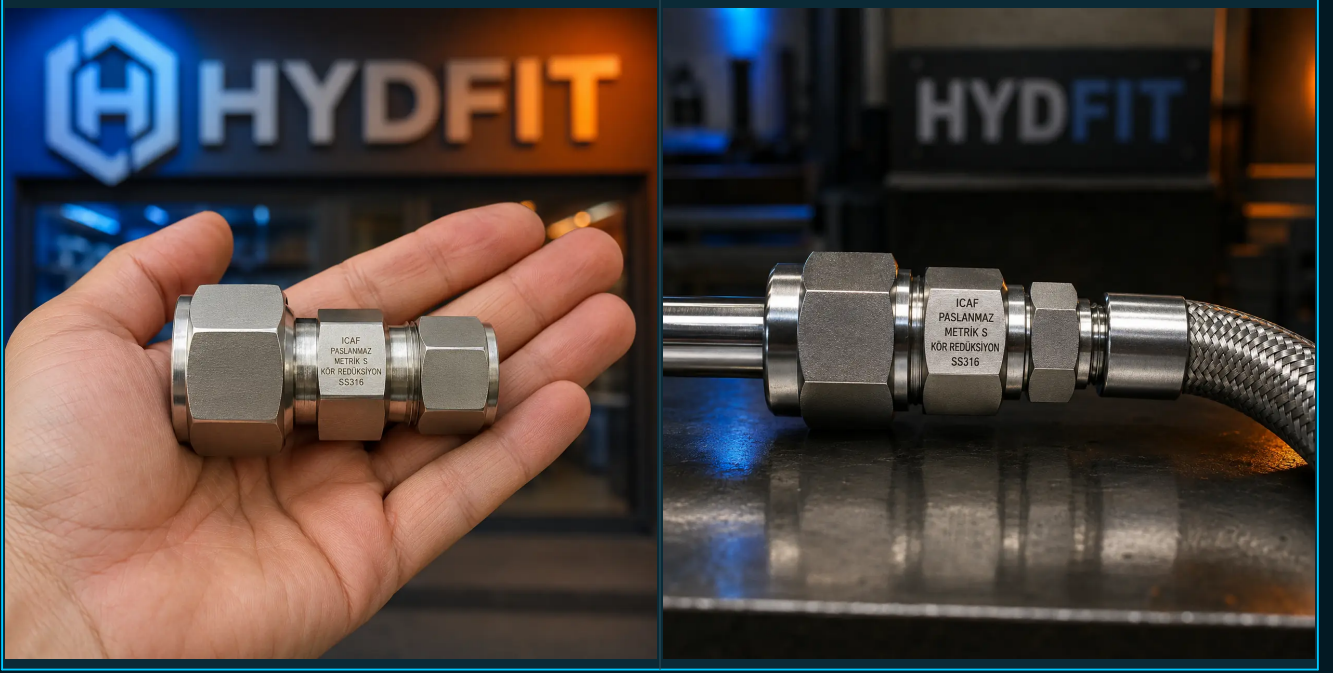
PARÇALAR VE ÖLÇÜ SEÇİMİ



Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
Büyük çap D1	10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S veya 38S
Küçük çap D2	D1 değerinden küçük, uyumlu S seri boru çapı
Örnek ölçüler	10S-6S, 12S-8S, 14S-12S, 16S-10S, 20S-16S, 25S-20S, 30S-25S, 38S-30S
Komple takım	Gövde + 2 somun + 2 kesici yüzük
Kontrol	Basınç, sıcaklık, akışkan, boru et kalınlığı ve adet

Ölçü seçenekleri ürün ailesine ve üretici tablosuna göre değişebilir; sipariş öncesinde güncel teknik çizim doğrulanmalıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ



Kontrol listesi

- 1 Büyük ve küçük boru dış çaplarını S seri ölçü tablosuyla doğrulayın.
- 2 Boru uçlarını dik kesin; iç ve dış çapakları temizleyin.
- 3 Her tarafa kendi ölçüsündeki somun ve kesici yüzüğü doğru yönde takın.
- 4 Boruları 24° konik yataklara tam dayandırın ve üretici prosedürüyle sıkın.
- 5 Hortum tarafında S-seri hortum ucu, krimp kovani ve hortum basınç sınıfını doğrulayın.
- 6 Sistemi kademeli basınçlandırarak kaçak ve mekanik gerilme kontrolü yapın.

Teknik kaynak notu

Ürün formu Boss Paslanmaz BPKRM2 ailesi; DIN 2353 S-seri yapısı Brennan, Titan Fluid ve paslanmaz S-seri redüksiyon ürün kaynaklarıyla karşılaştırılmıştır.

Nihai çalışma basıncı ve ölçü seçimi; onaylı teknik çizim, boru et kalınlığı, hortum sınıfı, sıcaklık, akışkan ve montaj prosedürüyle doğrulanmalıdır.