

PASLANMAZ METRİK S TİPİ ORANTILI NİPELLER SS316

DIN 2353 / ISO 8434-1 - 24° ağır S seri orantılı çap geçişi



SS316 paslanmaz metrik S tipi orantılı nipel, farklı dış çaptaki iki ağır seri hidrolik boruyu düz ekseninde birleştirir. Büyük ve küçük uçlarda kendi S seri somunu ve kesici yüzüğü bulunur. Ortadaki altı köşe gövde 24° konik yapıda yüksek basınca uygun çap geçişi sağlar.

SS316

DIN 2353 - AĞIR S SERİ

S SERİ ORANTILI GEÇİŞ

ÜRÜN YAPISI



1. Büyük S seri somun
Büyük çaplı ağır seri borunun güçlü sıkma elemanıdır.
2. Büyük S seri yüzük
Büyük boruda mekanik tutunma ve konik sızdırmazlık sağlar.
3. Orantılı S seri gövde
Ortadaki altı köşe iki farklı S seri çapı düz hatta birleştirir.
4. Küçük S seri yüzük
Küçük çaplı ağır seri boruyu veya uygun hortum ucunu sabitler.
5. Küçük S seri somun
Küçük S seri bağlantısında kontrollü sıkma kuvveti oluşturur.

Önemli ayırım

Bu ürün hafif L seri, perde geçiş nipel veya eşit çaplı düz rakor değildir. Orijinal referans formunda solda büyük somun, ortada altı köşe gövde ve sağda küçük somun bulunur. Her iki uç kendi ölçüsündeki S seri somun ve yüzükle kullanılmalıdır.

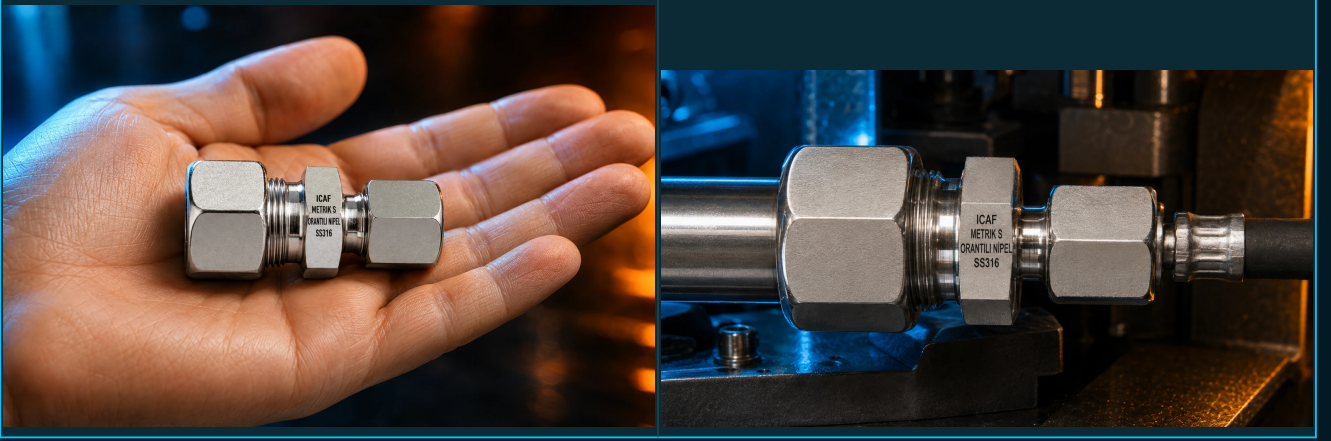
S SERİ ORANTILI NİPEL ÖLÇÜLERİ



Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
Büyük çap D1	8S, 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S veya 38S
Küçük çap D2	6S ve üzeri; D1 değerinden küçük uyumlu S seri çapı
Örnek ölçüler	8S-6S, 10S-8S, 12S-8S, 16S-12S, 20S-14S, 25S-20S
Komple takım	S seri gövde + büyük/küçük somun + 2 kesici yüzük
Sipariş bilgisi	D1, D2, S seri, SS316, basınç, sıcaklık ve adet

Ürün formu kullanıcı tarafından sağlanan orijinal S tipi orantılı nipel fotoğrafını esas alır. Kesin ölçü, çalışma basıncı ve diğer bilgisi güncel üretici teknik çiziminden doğrulanmalıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ



Kontrol listesi

- 1 Büyük ve küçük boru çaplarının ağır S seri ölçülerini doğrulayın.
- 2 Boru uçlarını dik kesin; iç ve dış çapakları temizleyin.
- 3 Her uca kendi S ölçüsüne uygun somun ve kesici yüzüğü doğru yönde takın.
- 4 Boruları orantılı gövdenin 24° konik yataklarına tam dayandırın.
- 5 Hortum tarafında ağır S seri bağlantı, krimp ve çalışma basıncını kontrol edin.
- 6 Üretici torkuyla sıkın; sistemi kademeli basınçlandırarak iki ucta kaçak testi yapın.

Teknik kaynak notu

Görsel referans: kullanıcı tarafından sağlanan orijinal paslanmaz metrik S tipi orantılı nipel fotoğrafı. Teknik yapı: DIN 2353 / ISO 8434-1 ağır S seri, farklı çaplı iki adet 24° metrik boru bağlantısı.

Nihai basınç ve ölçü seçimi; onaylı teknik çizim, boru et kalınlığı, hortum sınıfı, sıcaklık, akışkan ve montaj prosedürüyle doğrulanmalıdır.