

PASLANMAZ METRİK NİPELLER SS316

Metrik erkek x metrik erkek • düz bağlantı elemanı



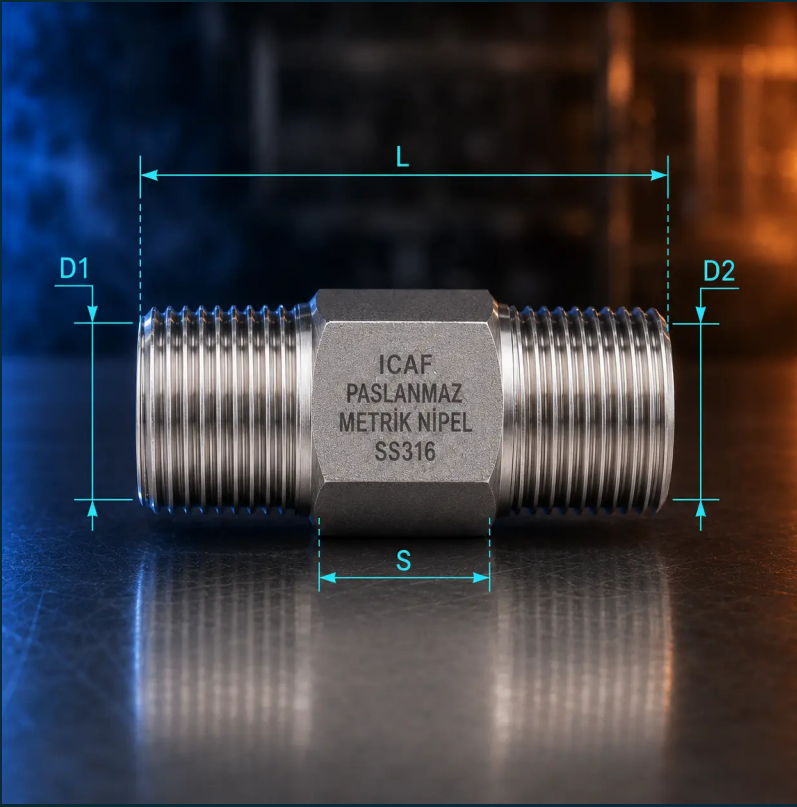
Kompakt altıgen anahtar gövdeli, iki tarafı dış dişli SS316 paslanmaz çelik nipel ailesi. Makine, proses, denizcilik ve hidrolik bağlantı projelerinde iki dışı metrik port arasında düz ve servis edilebilir bir geçiş oluşturmak amacıyla tasarlanır.

SS316 PASLANMAZ

METRİK DIŞ DIŞ x DIŞ DIŞ

ALTIGEN ANAHTAR GÖVDESİ

ÜRÜN YAPISI VE ÖLÇÜ SEMBOLLERİ



L — toplam boy

D1 / D2 — sol ve sağ metrik dış diş çapı

S — altıgen anahtar ağız

Malzeme — AISI 316 / EN 1.4401 sınıfı sipariş tanımına göre

Diş — ISO metrik paralel diş; çap, adım ve tolerans siparişte belirtilmelidir

Tasarım avantajları

- Korozyon dayanımı yüksek paslanmaz çelik gövde
- Dar alanlarda anahtarla kontrollü montaj sağlayan altıgen merkez
- Aynı veya farklı metrik diş ölçüleriyle proje bazlı üretim olanağı
- Kısa ve düz akış yolu; doğru delik çapı seçimiyle düşük geçiş kaybı
- Lazer markalama ile malzeme ve ürün ailesinin sahada izlenebilirliği

SEÇİM VE SİPARİŞ BİLGİLERİ

Aşağıdaki alanlar teklif ve teknik resim aşamasında birlikte doğrulanmalıdır. Görseller temsildir; seri üretim ölçüleri onaylı imalat resmiyle kesinleşir.

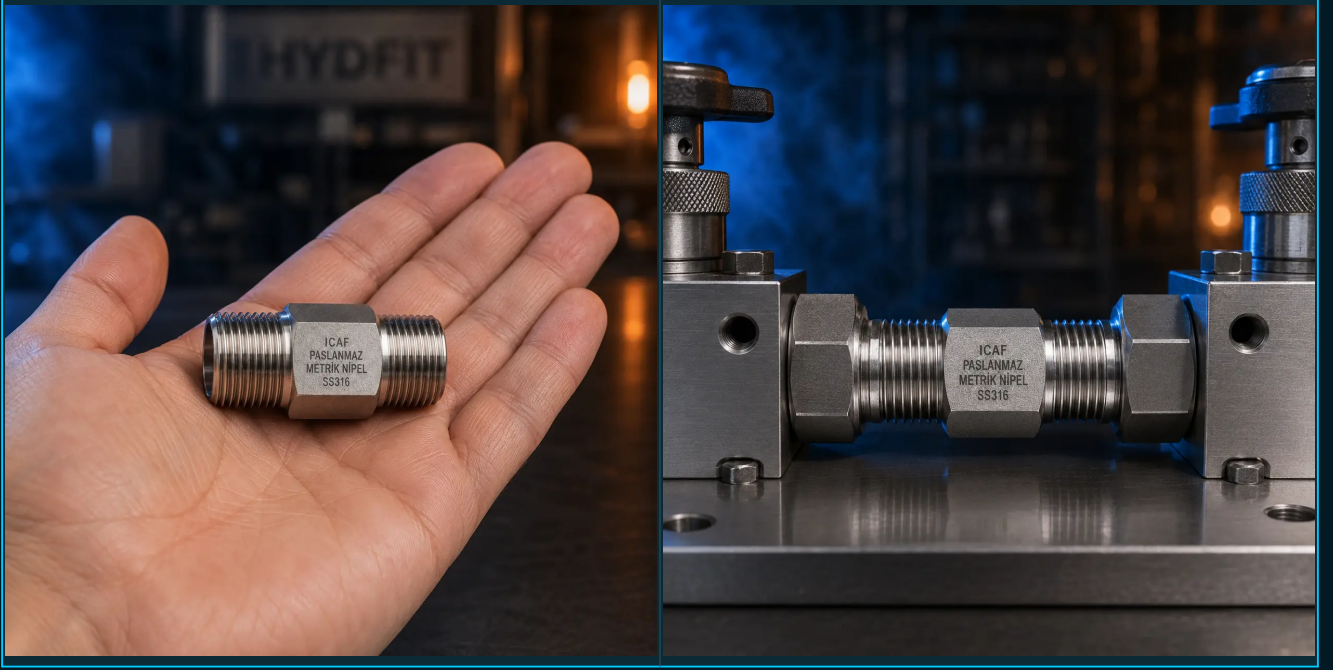
Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
Diş 1	Metrik çap × adım × tolerans
Diş 2	Metrik çap × adım × tolerans
Toplam boy (L)	mm
Anahtar ağzı (S)	mm
İç geçiş deliği	mm / debi ihtiyacı
Malzeme	SS316 / sertifika talebi
Sızdırmazlık	Port geometrisine uygun yöntem
Çalışma koşulu	Basınç, sıcaklık, akışkan ve ortam

Örnek sipariş kodu

PM-MN-316-[D1]-[D2]-[L]-[S]

Not: Basınç dayanımı yalnızca diş ölçüsüne bağlı değildir; malzeme partisi, et kalınlığı, delik çapı, sıcaklık, akışkan, karşı port ve sızdırmazlık yöntemi birlikte değerlendirilmelidir.

MONTAJ VE UYGULAMA



Montaj kontrol listesi

- 1 Diş çapı, adımı ve karşı port toleransını montajdan önce doğrulayın.
- 2 Dişleri ve sızdırmazlık yüzeylerini temizleyin; çapaklı veya hasarlı parçayı kullanmayın.
- 3 Sızdırmazlık yöntemini port tasarımına ve akışkana göre seçin; paralel dişte yalnız diş sürtünmesine güvenmeyin.
- 4 Altıgen gövdeden uygun anahtarla, proje tork değerine göre sıkın; boru anahtarı kullanmayın.
- 5 Sistemi kademeli basınçlandırın; kaçak ve mekanik gerilme kontrolü yapın.

Teknik referans

ISO metrik vida geometrisi ve toleransları ilgili ISO metrik diş standartlarına göre; bağlantı bütünlüğü ise uygulamanın port ve sızdırmazlık tasarımına göre değerlendirilir. DIN 2353 / ISO 8434-1 tipi 24° boru bağlantı sistemleri farklı bir bağlantı ailesidir; bu katalogdaki düz erkek-erkek nipel ile karıştırılmamalıdır.

Kaynak örnekleri: STAUFF Stainless Steel Straight Fittings; STAUFF 24° Tube Fittings Stainless Steel (ürün ailelerinin ayrımı ve endüstriyel kullanım bağlamı).

Teklif için: D1, D2, L, S, iç delik, çalışma basıncı, sıcaklık, akışkan ve adet bilgilerini paylaşınız.