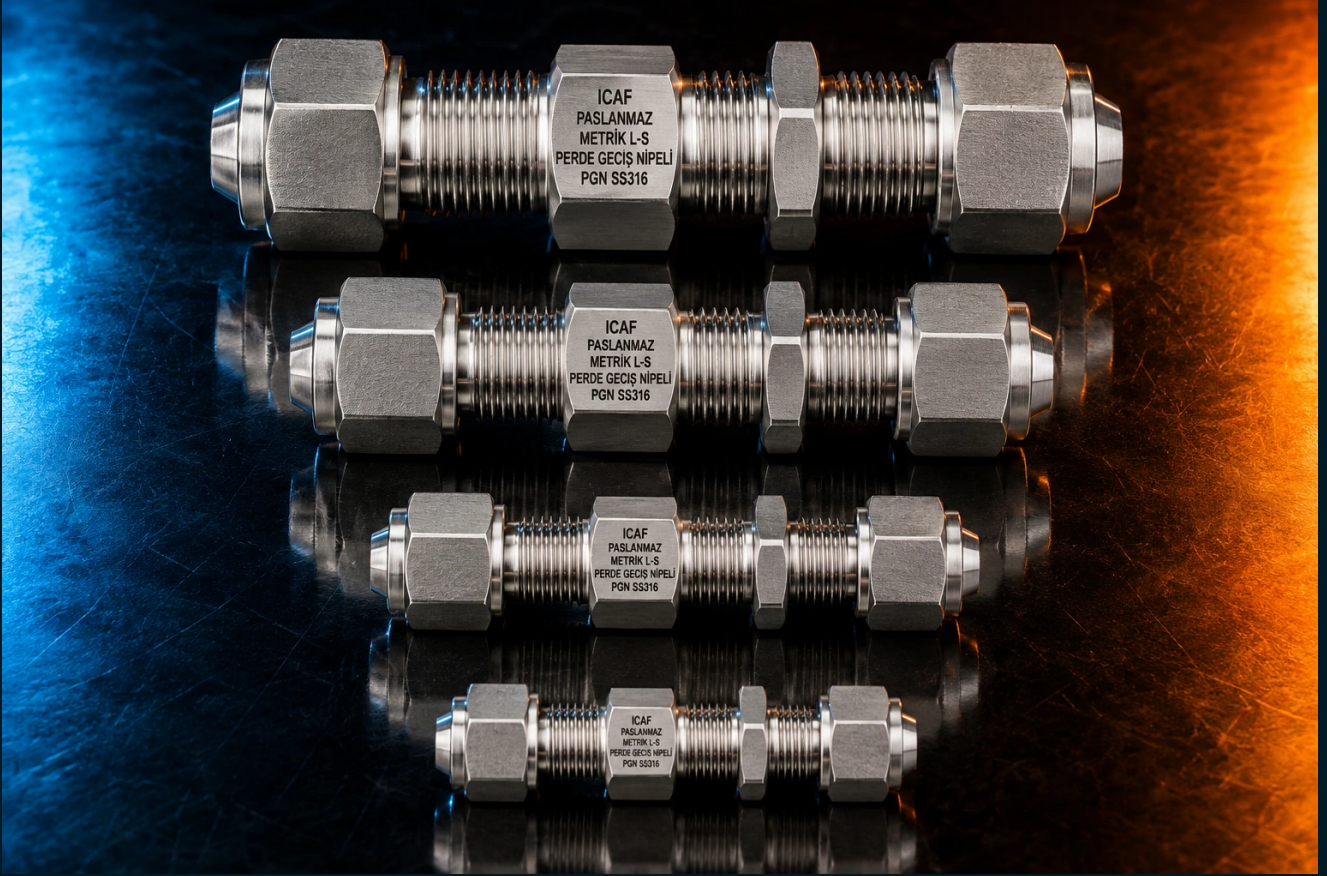


PASLANMAZ METRİK L/S TİPİ PERDE GEÇİŞ NİPELLERİ

DIN 2353 / ISO 8434-1 - L ve S seri - düz panel geçişi



SS316 paslanmaz metrik L/S tipi perde geçiş nipel, iki metrik boruyu panel veya sac bölme üzerinden düz hatta birleştirir. Uzun dişli gövde ve kontra somunu rakoru panele sabitler; iki taraftaki somun ve kesici yüzükler 24° konik yataklarda mekanik tutunma ve sızdırmazlık sağlar.

SS316

DIN 2353 - L / S SERİ

DÜZ PGN / SV - 2 YOL

ÜRÜN YAPISI



1. SS316 düz geçiş gövdesi
Uzun metrik dişli tek parça gövde panel içinden geçer.
2. İki bağlantı somunu
Her iki boru ucunda kontrollü sıkma kuvveti oluşturur.
3. İki kesici yüzük
Her boruya ayrı tutunur ve 24° konik yüzeye yönlendirir.
4. Perde geçiş kontra somunu
Uzun gövde dişi üzerinde paneli sabit gövde altı köşesine sıkar.
5. L ve S seri seçenekleri
L seri orta basınç; S seri ağır hizmet bağlantısıdır.

Önemli ayırım

Bu ürün düz DIN 2353 perde geçiş nipelidir; UNF/JIC 37° nipel, dirsek veya sıradan ara rakor değildir. İki uçta metrik 24° konik boru bağlantısı, iki somun-yüzük takımı ve yalnızca bir kontra somunu bulunur. L ve S seri parçaları birbiriyle karıştırılmamalıdır.

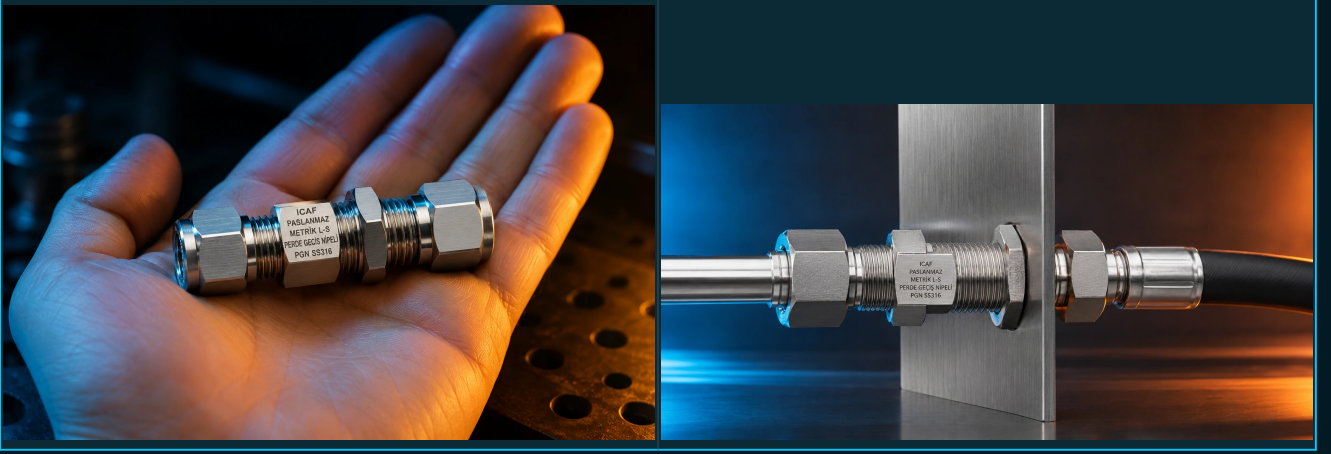
L/S SERİ VE ÖLÇÜ SEÇİMİ



Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
L seri ölçüleri	6L, 8L, 10L, 12L, 15L, 18L, 22L, 28L, 35L, 42L
S seri ölçüleri	6S, 8S, 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S, 38S
Referans basınçlar	L: 100-250 bar; S: 250-630 bar, ölçüye bağlı
Komple takım	Gövde + 1 kontra somunu + 2 somun + 2 kesici yüzük
Sipariş kontrolü	L/S seri, iki boru çapı, panel kalınlığı, basınç ve adet

SOFRA INOX 316 paslanmaz ürün tablolarında L seri için 100-250 bar, S seri için 250-630 bar referans değerleri bulunur. Nihai basınç, ölçü ve üretici belgesine göre doğrulanmalıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ



Kontrol listesi

- 1 L veya S seriyi, iki boru dış çapını ve panel kalınlığını doğrulayın.
- 2 Panel deliğini uzun metrik gövdeye uygun ölçüde hazırlayın.
- 3 Gövdeyi panelden geçirip sabit altı köşeyi dayayın ve tek kontra somunuyla sabitleyin.
- 4 İki boru ucuna aynı seri ve ölçüde somun ile kesici yüzüğü doğru yönde takın.
- 5 Hortum tarafında uygun DIN 24° adaptör, krimp yüksüğü ve hortum sınıfını doğrulayın.
- 6 İki bağlantıyı üretici prosedürüyle sıkıp sistemi kademeli basınçlandırarak kaçak testi yapın.

Teknik kaynak notu

Teknik ve görsel kaynak: SOFRA INOX AISI 316 DIN 2353 Bulkhead Union Series L ve Series S ürün tabloları; DİCSA paslanmaz SVL/SVS straight bulkhead body ürün ailesi; TITAN Fluid DIN 2353 / ISO 8434-1 24° bağlantı açıklamaları.

Nihai çalışma basıncı, L/S seri, boru dış çapı ve et kalınlığı, panel kalınlığı, montaj torku ve SS316 malzeme sertifikası seçilen üretici modelinden doğrulanmalıdır.