

PASLANMAZ NPT - METRİK L TİPİ RAKORLAR

DÜZ ERKEK BAĞLANTI | DIN 2353 / ISO 8434-1 | SS316



ÜRÜN TANIMI

Metrik boruyu 24° kesme halkalı L-serisi bağlantı üzerinden NPT dişli bir porta bağlamak için tasarlanmış düz erkek rakordur. SS316 gövde, somun ve bağlantı parçaları zorlu endüstriyel ortamlarda yüksek korozyon dayanımı sağlar.

BAĞLANTI 1	DIN 2353 metrik L-serisi
BAĞLANTI 2	NPT erkek konik diş
MALZEME	AISI 316 / EN 1.4401
YAPI	Gövde + somun + kesme halkası
SIZDIRMAZLIK	24° metalik kavrama / NPT diş
ÜRÜN TİPİ	Düz erkek saplama rakoru

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

24° BAĞLANTI

Metrik boru sistemleri için kesme halkalı bağlantı.

NPT GEÇİŞ

Konik erkek NPT dişli ekipman portlarına düz geçiş.

SS316

Deniz, proses ve dış ortam uygulamalarına uygun malzeme.

ÖRNEK ÜRÜN İŞARETLEMESİ

ICAF | PASLANMAZ | NPT - METRİK | L TİPİ RAKOR | SS316

Lazer markalama ürün ailesini ve malzeme kalitesini sahada hızlı tanımlamaya yardımcı olur.

BİLEŞENLER VE ÇALIŞMA PRENSİBİ

MEKANİK OLARAK HİZALI ÜÇ PARÇALI MONTAJ YAPISI



1 SOMUN

Boruyu ve halkayı gövdeye doğru aksel olarak ilerletir.

2 KESME HALKASI

24° konik yüzeyde boruya kavrayarak sızdırmazlık oluşturur.

3 GÖVDE + NPT

Metrik bağlantıyı erkek NPT port bağlantısına dönüştürür.

STANDART VE MALZEME ÇERÇEVESİ

ISO 8434-1 / DIN 2353

24° metrik boru bağlantı sistemi; L ve S basınç serileri.

ASME B1.20.1

NPT konik boru dişi geometrisi için referans standart.

AISI 316 / EN 1.4401

Molibden alaşımlı paslanmaz çelik; korozyon dayanımı.

L-SERİSİ

Yaygın metrik boru dış çapları: 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35 ve 42 mm.

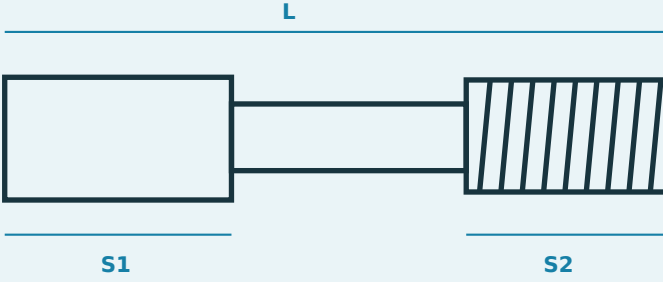
KİT SEÇENEĞİ

Gövde; somun ve kesme halkasıyla birlikte veya gövde olarak sunulabilir.

ÜRÜN SEÇİM REHBERİ

L-SERİSİ BORU ÇAPI + NPT PORT EŞLEŞMESİ

ŞEMATİK TEKNİK GÖRÜNÜŞ



L: toplam boy S1: somun anahtar ağzı S2: gövde anahtar ağzı

SİPARİŞTE GEREKLİ BİLGİLER

- Metrik boru dış çapı ve L-serisi
- NPT erkek dış ölçüsü
- Malzeme: SS316 / alternatif kalite
- Somun + kesme halkası dahil mi?
- Çalışma basıncı ve sıcaklığı
- Akışkan ve uygulama ortamı

L-SERİSİ ÜRÜN AİLESİ - ÖN SEÇİM TABLOSU

BORU ØD	SERİ	METRİK BAĞLANTI	NPT PORT	KESİN BOYUT
6	6L	M12x1,5	Sipariş göre	Teknik resim
8	8L	M14x1,5	Sipariş göre	Teknik resim
10	10L	M16x1,5	Sipariş göre	Teknik resim
12	12L	M18x1,5	Sipariş göre	Teknik resim
15	15L	M22x1,5	Sipariş göre	Teknik resim
18	18L	M26x1,5	Sipariş göre	Teknik resim
22	22L	M30x2	Sipariş göre	Teknik resim
28	28L	M36x2	Sipariş göre	Teknik resim
35	35L	M45x2	Sipariş göre	Teknik resim
42	42L	M52x2	Sipariş göre	Teknik resim

Tablodaki NPT eşleştirmesi ve L/S ölçüleri üretim teknik resmiyle teyit edilmelidir. Amazon referansındaki 5/8 inç OD x 1/2 inç NPT ürün, inç borulu çift halkalı bir örnektir; metrik L-serisi ölçüsü olarak kullanılmamıştır.

MONTAJ, KONTROL VE KULLANIM

DOĞRU BORU HAZIRLIĞI SIZDIRMAZLIK İÇİN KRİTİKTİR

01

BORUYU HAZIRLA

Boruyu eksene dik kesin; iç/dış çapakları alın. Yüzey çiziksiz ve temiz olmalıdır.

02

PARÇALARI DİZ

Önce somunu, sonra kesme halkasını doğru yönde boruya geçirin.

03

BORUYU OTURT

Boruyu gövde omzuna kadar tamamen itin; montaj boyunca bu konumu koruyun.

04

ÖN MONTAJ

Somunu elle sıkın ve üretici talimatındaki dönüş/açı değerine göre anahtarla sıkın.

05

KAVRAMAYI KONTROL ET

Sökerek halkanın boruyu eşit kavradığını gözle kontrol edin; gevşek halka kabul edilmez.

06

NPT PORTU BAĞLA

NPT dişte uygulamaya uygun sızdırmazlık yöntemi kullanın; gövdeyi doğru anahtarla karşı tutun.

UYGULAMA ALANLARI

01

Hidrolik güç üniteleri

02

Gemi ve güverte ekipmanları

03

Proses ve kimya hatları

04

Makine ve otomasyon

05

Pnömatik sistemler

06

Test ve ölçüm düzenekleri

TEKNİK DOĞRULAMA NOTU

Nihai seçimde boru toleransı ve et kalınlığı, NPT port ölçüsü, basınç, sıcaklık, akışkan uyumluluğu, titreşim ve korozyon koşulları İCAF Makina teknik ekibiyle doğrulanmalıdır.

0545 206 13 74 | icafmakina.com