

PASLANMAZ METRİK S TİPİ PERDE GEÇİŞ DİRSEĞİ

DIN 2353 / ISO 8434-1 - S ağır seri - 90° PGD / WSV



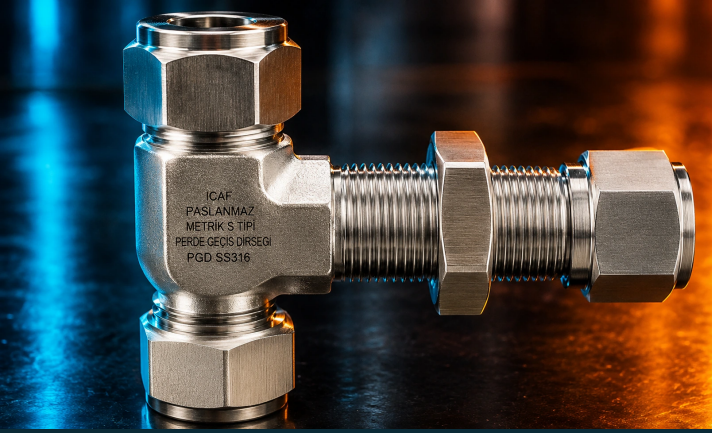
SS316 paslanmaz metrik S ağır seri perde geçiş dirseği, hidrolik hattı panel veya sac bölmeden 90° açıyla geçirir. Uzun metrik perde geçiş dişi ve kontra somunu gövdeyi sabitler; iki S seri somun ve kesici yüzük, 24° konik bağlantılarda sızdırmazlık sağlar.

SS316

DIN 2353 - S SERİ

90° PGD / WSV

ÜRÜN YAPISI

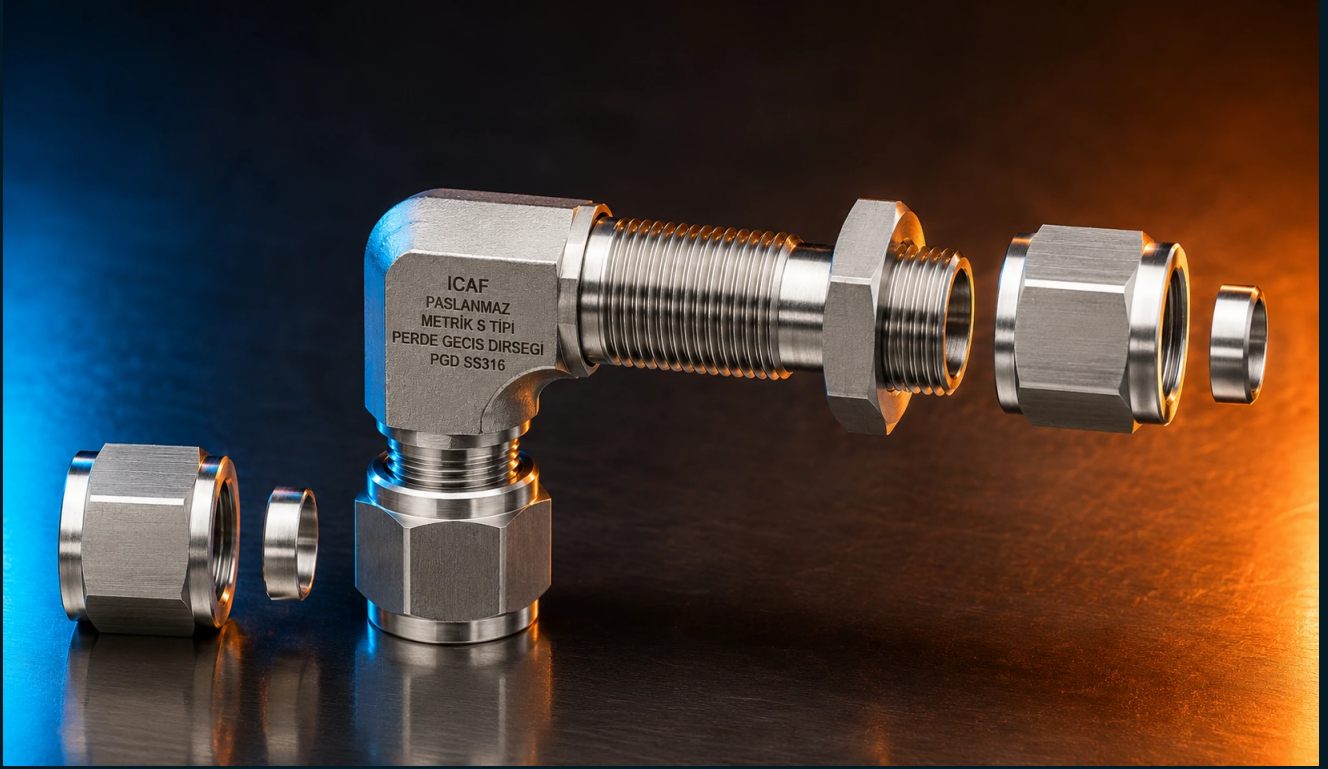


1. 90° SS316 dirsek gövdesi
Paslanmaz dirsek hidrolik hattın yönünü dik açıyla değiştirir.
2. Uzun perde geçiş dişi
Panel veya bölme üzerinden geçmek için uzatılmış metrik diştir.
3. Panel kontra somunu
Uzun diş üzerinde gövdeyi perdeye güvenli biçimde sabitler.
4. İki S seri bağlantı somunu
Her iki boru bağlantısında ağır seri sıkma kuvvetini sağlar.
5. İki kesici yüzük / 24° konik
Her kolda ayrı metal yüzük boruya tutunur ve sızdırmazlık sağlar.

Önemli ayırım

PGD, düz perde geçiş nipel veya standart 90° dirsek değildir: uzun perde geçiş dişi ve bağımsız kontra somunu bulunmalıdır. S ağır seri, L hafif seriyle karıştırılmamalıdır. Referans Titan 5042S ürün geometrisi karbon çelik olabilir; bu katalogdaki ürün SS316 paslanmazdır.

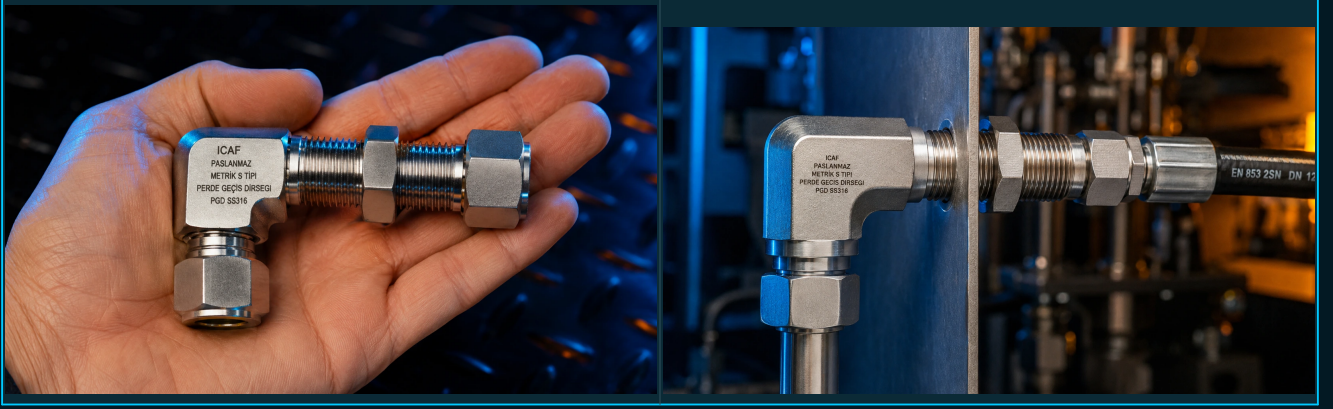
PARÇALAR VE ÖLÇÜ SEÇİMİ



Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
Ürün tipi	PGD / WSV; 90° S seri perde geçiş dirseği
S seri ölçüleri	6S, 8S, 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S, 38S
Örnek dişler	6S M14×1,5; 8S M16×1,5; 10S M18×1,5
Komple takım	Dirsek gövde + kontra somunu + 2 somun + 2 yüzük
Sipariş kontrolü	S seri, boru çapı, diş, panel kalınlığı ve basınç

S seri diş ve boru ölçüleri Titan 5042S ürün ailesindeki örneklerle karşılaştırılmıştır. Panel kalınlığı, uygun kontra somunu ve nihai basınç üretici çözümüyle doğrulanmalıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ



Kontrol listesi

- 1 S seri boru çapını, diş ölüsünü ve panel kalınlığını doğrulayın.
- 2 Panel deliğini uzun perde geçiş dişine uygun lde hazırlayın.
- 3 Dirseđin uzun diřli kolunu panelden geçirip kontra somunuyla sabitleyin.
- 4 İki kolda uygun S seri bağlantı somununu ve kesici yüzüğü doğru yönde takın.
- 5 Hortum tarafında uygun S seri adaptör, krimp yksğ ve basınç sınıfını kontrol edin.
- 6 24° konik bağlantıları üretici prosedürüyle sıkıp kademeli basınç ve kaçak testi yapın.

Teknik kaynak notu

Teknik kaynak: Titan Fittings 5042S 90° DIN Bulkhead Union Elbow Heavy Duty rn ailesi; TITAN Fluid SS316 / SS316L DIN 2353 ve ISO 8434-1 S seri boru bağlantıları. Titan 5042S geometrik referanstır; kaynak modelin karbon elik malzemesi SS316 ürünün malzeme bilgisi değildir.

Nihai alışma basını, panel kalınlığı, perde geçiş dişi, boru çapı, kontra somunu, malzeme sertifikası ve montaj torku seçilen modele ait üretici belgesinden doğrulanmalıdır.