PASLANMAZ METRİK T TİPİ EŞİT RAKORLAR SS316

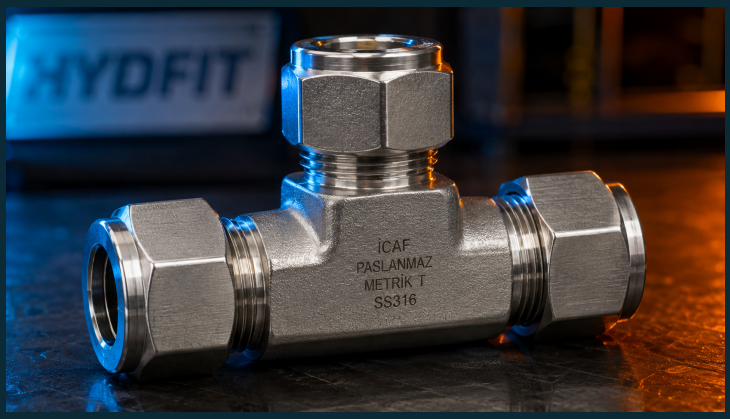
DIN 2353 / ISO 8434-1 - L ve S seri, üç yollu 24° boru bağlantısı



Aynı dış çaptaki üç metrik hidrolik boruyu T düzeninde birleştiren DIN 2353 eşit T rakorudur. Üç bağlantı kolunda ayrı somun ve kesici yüzük bulunur. 24° konik yatak sistemi boruları merkezler; kesici yüzükler mekanik tutunma ve metal-metal sızdırmazlık sağlar.

SS316	**DIN 2353 - L / S SERİ**	**EŞİT T - 3 YOL**

ÜRÜN YAPISI



1. Üç bağlantı somunu
Üç borunun kontrollü sıkma elemanlarıdır.

2. Üç kesici yüzük
Her boruya ayrı mekanik tutunma sağlar.

3. Eşit T gövdesi
Akışı üç eşit çaplı kola dağıtır ve üç adet 24° konik yatak taşır.

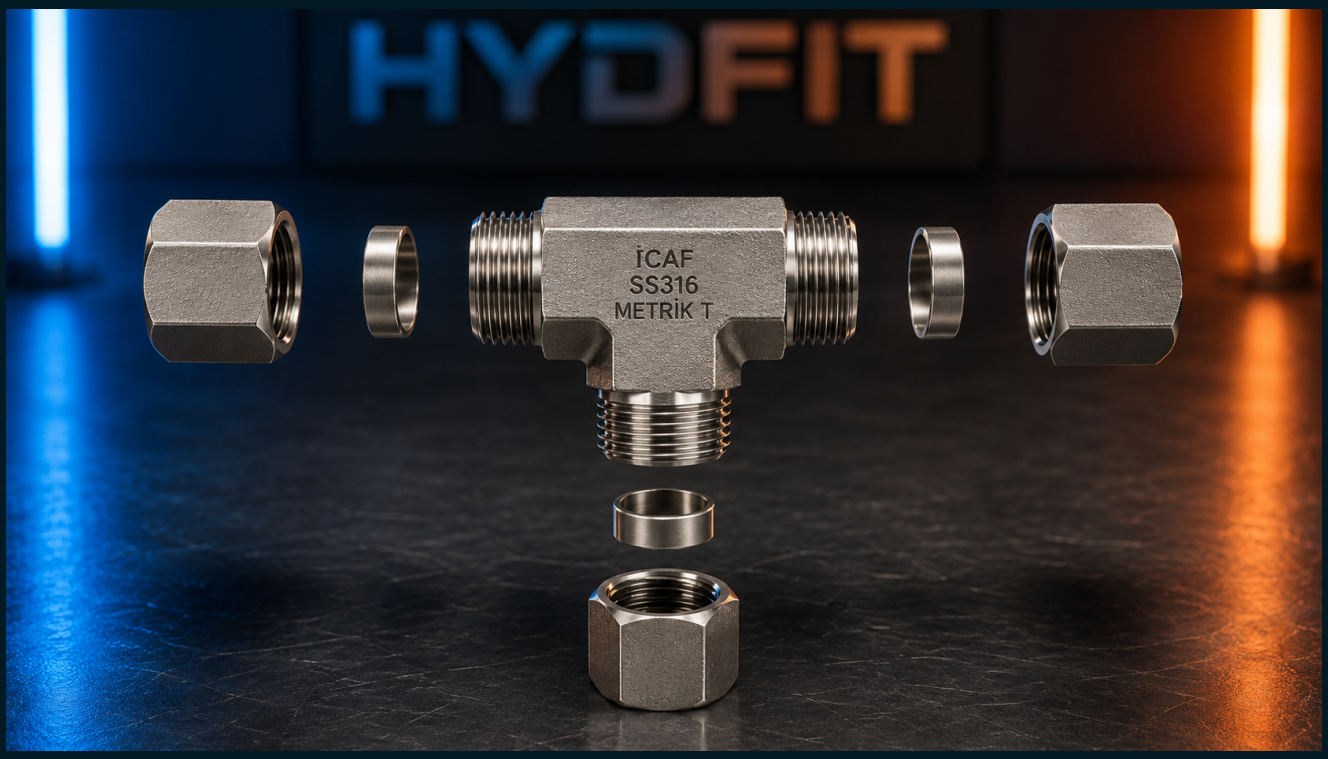
4. Eşit çap yapısı
Sol, sağ ve branş bağlantıları aynı boru dış çapındadır.

5. SS316 malzeme
Korozif hidrolik ve denizcilik ortamlarına uygundur.

Önemli ayrım

Bu ürün redüksiyon T veya dişli tee değildir; üç tarafı da aynı ölçüde metrik boru bağlantısıdır. L ve S seri somun, kesici yüzük, diş ve boru ölçüleri birbirinden farklı olabilir. Siparişte seri ve boru dış çapı birlikte belirtilmelidir.

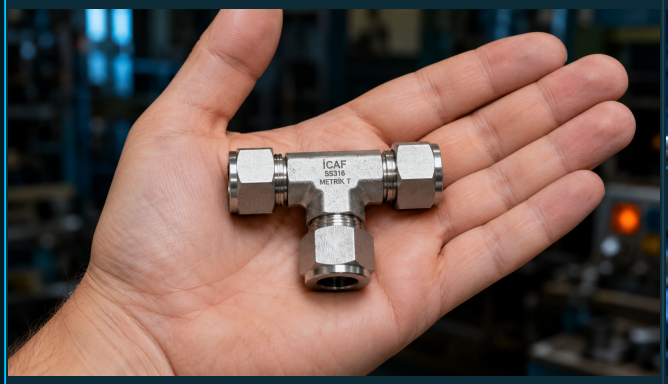
PARÇALAR VE ÖLÇÜ SEÇİMİ

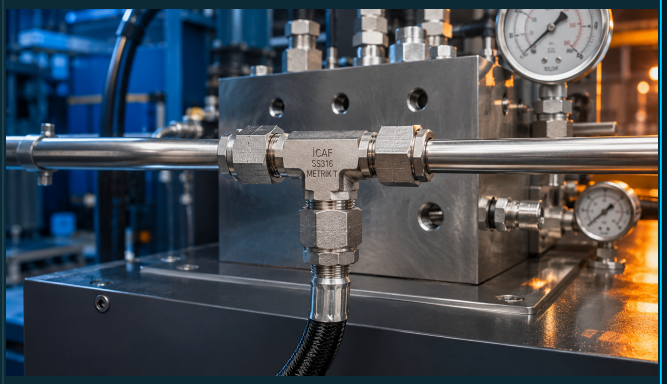


Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
L seri boru çapları	6L, 8L, 10L, 12L, 15L, 18L, 22L, 28L, 35L veya 42L
S seri boru çapları	6S, 8S, 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S veya 38S
Örnek ölçüler	8L-8L-8L, 12L-12L-12L, 18S-18S-18S, 20S-20S-20S
Komple takım	Eşit T gövde + 3 somun + 3 kesici yüzük
Kontrol	Seri, üç boru dış çapı, basınç, sıcaklık, akışkan ve adet

Ölçü seçenekleri ürün ailesine göre değişebilir; sipariş öncesinde seri, boru çapı ve güncel teknik çizim doğrulanmalıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ





Kontrol listesi

1. T rakorun L veya S serisini ve üç boru dış çapının eşitliğini doğrulayın.
2. Üç boru ucunu dik kesin; iç ve dış çapakları temizleyin.
3. Her kola doğru seri ve ölçüdeki somun ile kesici yüzüğü takın.
4. Üç boruyu 24° konik yataklara tam dayandırın ve üretici prosedürüyle sıkın.
5. Hortum kullanılan branşta metrik adaptör, krimp kovanı ve hortum sınıfını doğrulayın.
6. Sistemi kademeli basınçlandırarak üç bağlantıda kaçak ve gerilme kontrolü yapın.

Teknik kaynak notu

Ürün formu DIN 2353 / ISO 8434-1 eşit T ailesi; ölçü ve seri yapısı Parker Ermeto, PH Industrie, Titan Fluid ve benzeri teknik kaynaklarla karşılaştırılmıştır.

Nihai çalışma basıncı ve ölçü seçimi; onaylı teknik çizim, boru et kalınlığı, hortum sınıfı, sıcaklık, akışkan ve montaj prosedürüyle doğrulanmalıdır.