

PASLANMAZ UNF PERDE GEÇİŞ NİPELLERİ - PGN

SAE J514 / ISO 8434-2 - UNF diş - JIC 37° perde geçiş



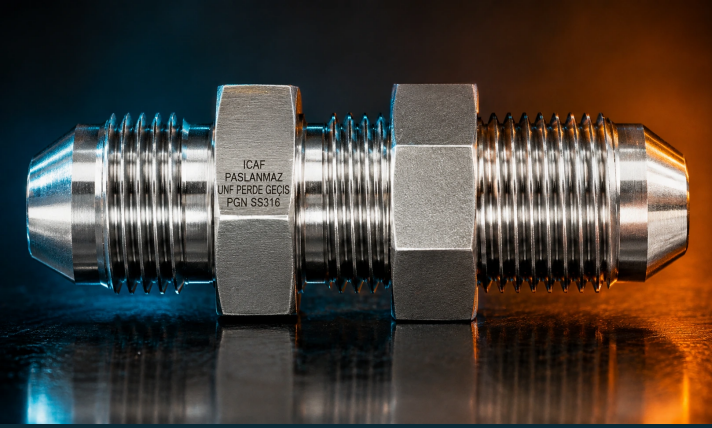
SS316 paslanmaz UNF perde geçiş nipelini, hidrolik bağlantıyı panel veya sac bölmeden düz olarak geçirmek için kullanılır. Her iki uçtaki UNF erkek diş ve 37° JIC erkek konik bağlantı uygun dişi karşı parçayla birleşir. Uzun geçiş dişi ve kontra somunu gövdeyi panele sabitler.

SS316

SAE J514 / ISO 8434-2

UNF / JIC 37° - PGN

ÜRÜN YAPISI

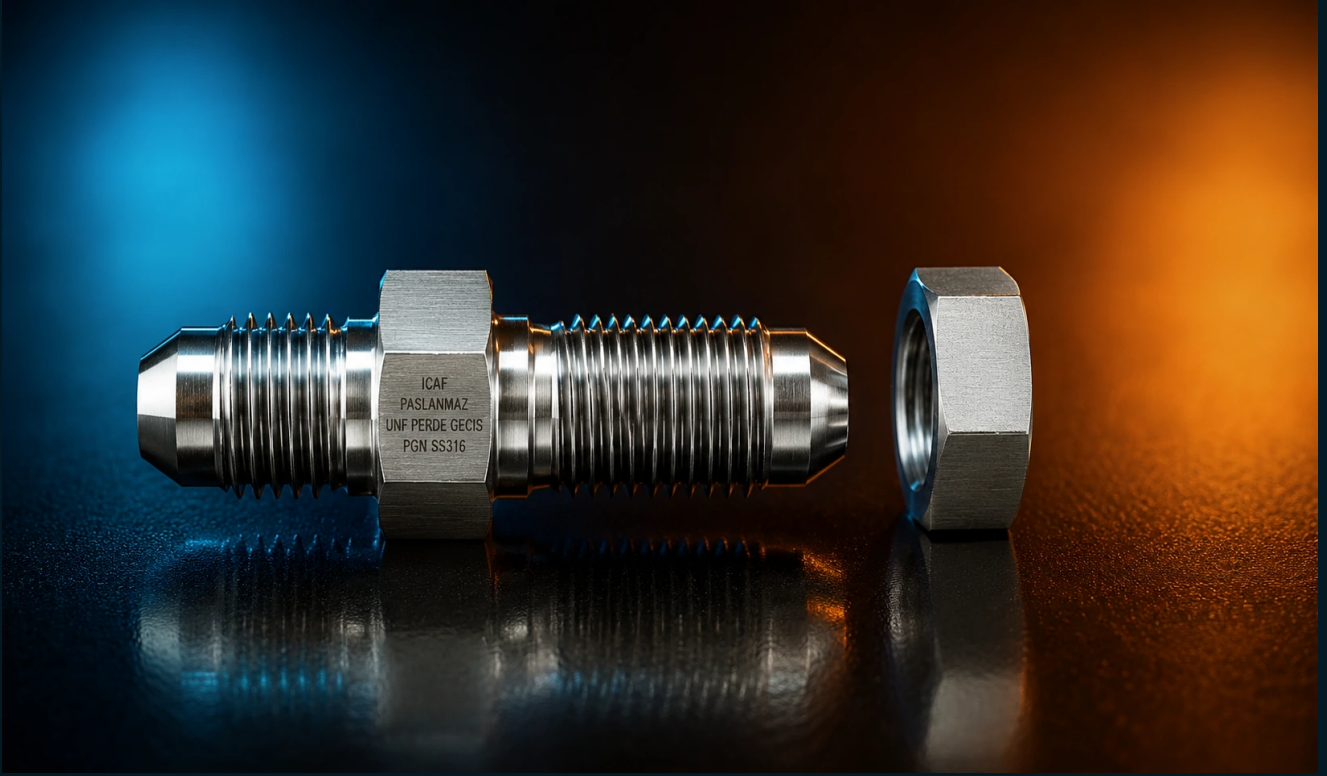


1. Düz SS316 nipel gövdesi
Tek parça paslanmaz gövde hattı doğrusal olarak panelden geçirir.
2. İki UNF erkek diş
Her iki uç uygun JIC dişli hortum veya boru bağlantısına uyar.
3. İki adet 37° JIC konik uç
Karşı parçanın 37° konik yüzeyiyle metal-metal sızdırmazlık sağlar.
4. Uzun perde geçiş dişli
Panel kalınlığına uygun diş boyu ile güvenli geçiş sağlar.
5. Altı köşe kontra somunu
Gövde altı köşesiyle birlikte paneli iki taraftan sabitler.

Önemli ayırım

PGN düz perde geçiş nipelidir; dirsek, dişli bağlantı, metrik 24° rakor veya kesici yüzüklü boru bağlantısı değildir. Her iki uç erkek UNF dişli ve 37° JIC koniklidir. Ana gövdenin altı köşesi sabittir; yalnızca perde geçiş kontra somunu ayrı parçadır.

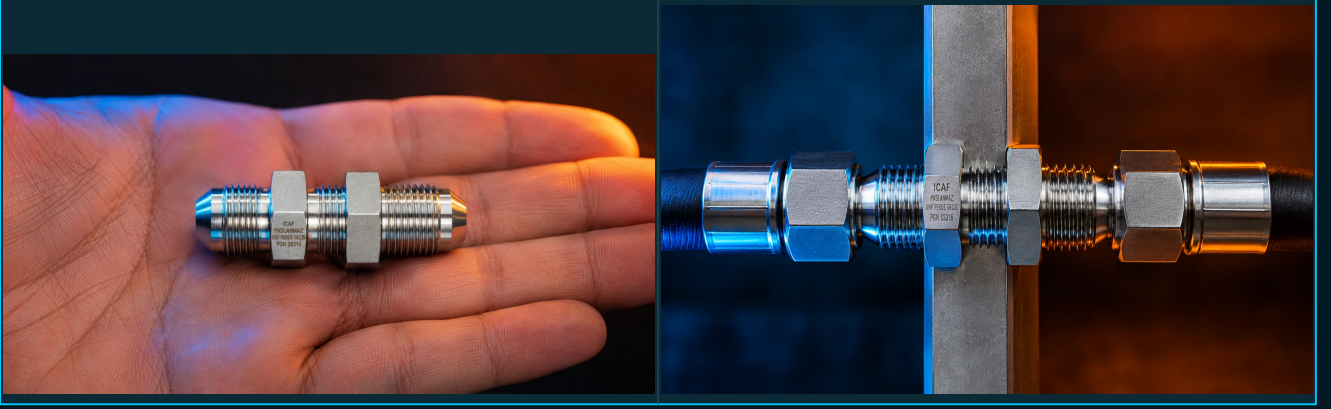
PARÇALAR VE DİŞ ÖLÇÜLERİ



Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
Bağlantı standardı	SAE J514 / ISO 8434-2; JIC 37° erkek konik
UNF ölçü örnekleri	7/16-20, 1/2-20, 9/16-18 ve 3/4-16 UNF
Üretici basınçları	Küçük ölçülerde 350 bar; büyük ölçülerde 280-150 bar
Komple takım	Tek parça çift erkek nipel gövdesi + 1 kontra somunu
Sipariş kontrolü	UNF diş, JIC 37° uç, panel kalınlığı, basınç ve malzeme

Virgo Fittings JIC 37° perde geçiş nipel tablosunda 7/16-20 ile 7/8-14 UNF örnekleri için 350 bar; büyük çaplarda 280, 210 veya 150 bar belirtilmiştir. Nihai basınç modele bağlıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ



Kontrol listesi

- 1 Her iki bağlantının UNF diş ölçüsünü ve JIC 37° konik yapısını doğrulayın.
- 2 Panel deliğini ve sac kalınlığını perde geçiş gövdesine uygun olarak hazırlayın.
- 3 Nipelin uzun dişli kısmını panel deliğinden geçirerek gövde altı köşesini dayayın.
- 4 Tek kontra somununu geçirip uygun torkla sıkarak gövdeyi panele sabitleyin.
- 5 İki uçta uygun JIC 37° dişi döner hortum bağlantısını ve krimp sınıfını kontrol edin.
- 6 Konik yüzeyleri üretici prosedürüyle sıkıp sistemi kademeli basınçlandırarak kaçak testi yapın.

Teknik kaynak notu

Teknik kaynak: Virgo Fittings Paslanmaz JIC 37° Perde Geçiş Nipeli üretici ürün ve basınç tablosu; Hy-Lok FBU serisi 316 Stainless Steel 37° JIC Bulkhead Union; SAE J514 ve ISO 8434-2 JIC bağlantı yapısı. Ürün geometrisi müşterinin sağladığı orijinal çift erkek perde geçiş nipeli görseline dayanmaktadır.

UNF diş adımı, 37° konik uyumu, panel kalınlığı, conta yöntemi, hortum basınç sınıfı ve SS316 / 316Ti malzeme belgesi seçilen üretici modeline göre doğrulanmalıdır.