

PASLANMAZ METRİK S TİPİ PERDE GEÇİŞ DİRSEĞİ

DIN 2353 / ISO 8434-1 - S ağır seri - 90° PGD / WSV



SS316 paslanmaz metrik S ağır seri perde geçiş dirseği, hidrolik hattı panel veya sac bölmeden 90° açıyla geçirir. Uzun metrik perde geçiş dişi ve kontra somunu gövdeyi sabitler; iki S seri somun ve kesici yüzük, 24° konik bağlantılarda sızdırmazlık sağlar.

SS316

DIN 2353 - S SERİ

90° PGD / WSV

ÜRÜN YAPISI



1. 90° SS316 dirsek gövdesi
Paslanmaz dirsek hidrolik hattın yönünü dik açıyla değiştirir.
2. Uzun perde geçiş dişi
Panel veya bölme üzerinden geçmek için uzatılmış metrik diştir.
3. Dikey panel kontra somunu
Uzun diş üzerinde gövdeyi perdeye güvenli biçimde sabitler.
4. İki S seri bağlantı somunu
Her iki boru bağlantısında ağır seri sıkma kuvvetini sağlar.
5. İki kesici yüzük / 24° konik
Her kolda ayrı metal yüzük boruya tutunur ve sızdırmazlık sağlar.

Önemli ayırım

PGD, düz perde geçiş nipeli veya standart 90° dirsek değildir: aşağı yönlü uzun perde geçiş dişi, bağımsız kontra somunu ve iki bağlantı somunu bulunmalıdır. S ağır seri, L hafif seriyle karıştırılmamalıdır. Ürün geometrisi orijinal PH Industrie WSV-S paslanmaz dirseğe uygundur.

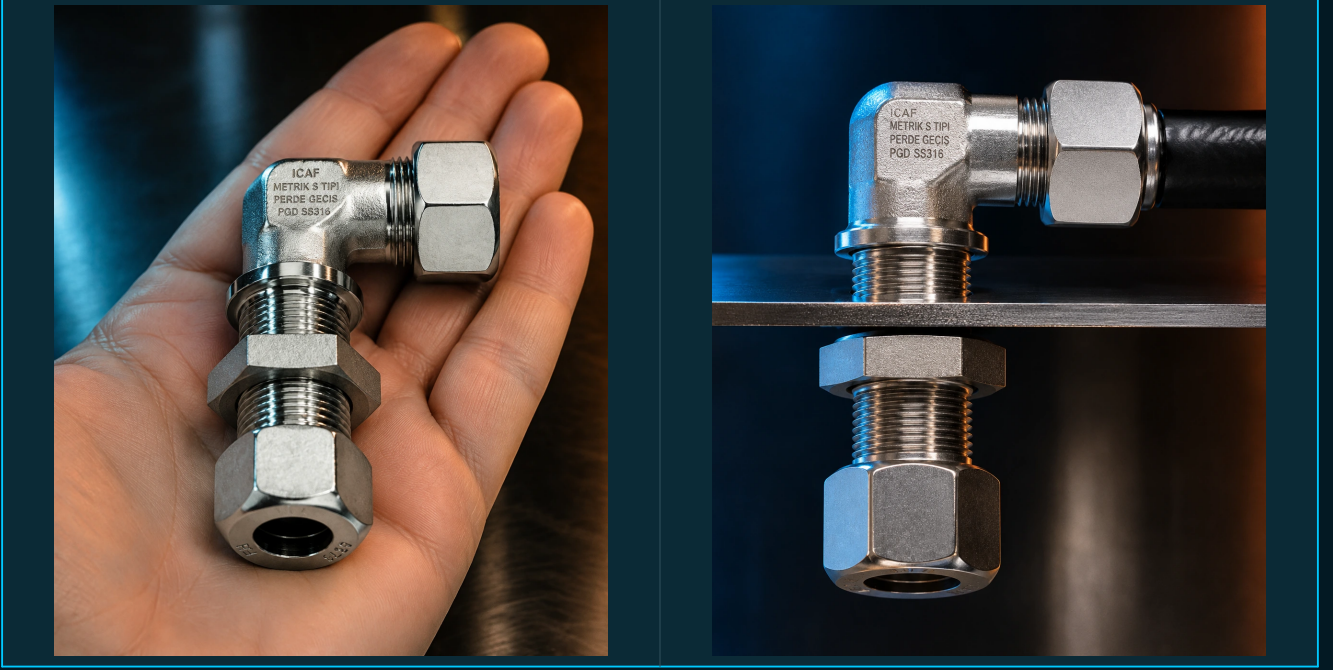
PARÇALAR VE ÖLÇÜ SEÇİMİ



Alan	Siparişte belirtilecek bilgi
Ürün tipi	PGD / WSV; 90° S seri perde geçiş dirseği
S seri ölçüleri	6S, 8S, 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S, 38S
Üretici basınçları	6S-14S: 630 bar; 16S-30S: 400 bar; 38S: 315 bar
Komple takım	Dirsek gövde + kontra somunu + 2 somun + 2 yüzük
Sipariş kontrolü	S seri, boru çapı, dış, panel kalınlığı ve basınç

PH Industrie WSV-S üretici tablosunda 6S-14S için 630 bar, 16S-30S için 400 bar ve 38S için 315 bar belirtilmiştir. Nihai değer seçilen ürün belgesinden doğrulanmalıdır.

HORTUMLU UYGULAMA VE MONTAJ



Kontrol listesi

- 1 S seri boru çapını, dış ölüsünü ve panel kalınlığını doğrulayın.
- 2 Panel deliğini uzun perde geçiş dişine uygun ölüde hazırlayın.
- 3 Dirseđin uzun diřli kolunu panelden geçirip kontra somunuyla sabitleyin.
- 4 İki kolda uygun S seri bağlantı somununu ve kesici yüzüğü doğru yönde takın.
- 5 Hortum tarafında uygun S seri adaptör, krimp yüksüğü ve basınç sınıfını kontrol edin.
- 6 24° konik bağlantıları üretici prosedürüyle sıkıp kademeli basınç ve kaçak testi yapın.

Teknik kaynak notu

Teknik ve görsel kaynak: PH Industrie-Hydraulik WSV Bulkhead Elbows Standard üretici tablosu; WSV-S-06 ile WSV-S-38 arası ölüler, dişler ve basınç sınıfları. Ürün geometrisi müşterinin sağladığı orijinal WSV-S fotoğrafına göre hazırlanmıştır.

Nihai alışma basıncı, panel kalınlığı, perde geçiş dişi, boru çapı, kontra somunu, malzeme sertifikası ve montaj torku seçilen modele ait üretici belgesinden doğrulanmalıdır.